

机加 加工 公差	基本尺寸分段	0.5 6	6 30	30 120	120 400	400 1000	1000 2000					
	未注线性尺寸公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
	未注角度尺寸公差	±1°	±30'	±20'	±10°	±5°	±3°					
	—  //	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8					
	未注垂直度 ⊥	0.4			0.6	0.8	1	标记	公差	更改文件号	文字	日期
铸坯 未注 公差	未注对称度 ≡	0.6			0.8	1	设计					
	未注跳动 ↗	0.2			0.8	1	校对					
	未注线性尺寸公差	±1	±2		±3	±4	工艺	图框	重量	比例		
	未注角度尺寸公差	±45°		±30°	±20°	工艺	A0			1:10		
	—  //	1	1.5		3	4.5	审核	共 1 页		第 1 页		
							11				12	